



# B.U.T. Qualité, Logistique industrielle et Organisation (QLIO)

**Diplôme** B.U.T.

**Domaine d'étude** Sciences, Technologies, Santé

**Mention** Qualité, Logistique industrielle et Organisation

**Parcours** Pilotage de la chaîne logistique globale / Qualité et pilotage des systèmes de management intégrés

*En cours de certification ISO 9001*

## Objectifs

Former des techniciens supérieurs spécialistes de gestion de la production, de logistique et de qualité pour tous types d'entreprises et secteurs d'activité, qui sont capables d'initier des démarches de progrès sur un champ large de domaines :

- > Pilotage des flux et des processus
- > Management par la qualité (certification, audit, amélioration continue, ...)
- > Industrialisation
- > Planification de la production
- > Hygiène, sécurité, santé et environnement
- > Gestion des stocks (implantation, approvisionnements, ...)

- > Management des projets



## Pour qui ?

---

### Conditions d'admission

- > Généraux : S, ES, L,...
- > Technologiques : STI2D, STMG, STAV, STL.
- > Bacs professionnels : logistique, bio-industrie,...
  
- > Candidature sur [www.parcoursup.fr](http://www.parcoursup.fr)

## Et après ?

---

### Poursuite d'études

#### Après QLiO ?

- > Ecoles d'ingénieurs : INSA, Arts et Métiers, INP Grenoble, ISTEP Saint-Etienne, UTBM, UTC, UTT,...
- > Licences professionnelles : qualité, logistique, management, sécurité des biens et personnes, gestion de la production industrielle,...
- > DUETI / Bachelor (diplôme Universitaire d'Etudes Technologiques Internationales) : Irlande, Québec, Malte, Estonie, Australie.
- > Insertion professionnelle immédiate.

### Débouchés

#### Où travaillent les diplômés QLiO ?



- > Dans tous les secteurs d'activité : mécanique, aéronautique, automobile, agro-alimentaire, métiers de la santé, bois, services,...
- > Sur des postes à responsabilité élargie.
- > Aux salaires parmi les plus élevées parmi les DUT.
- > Avec un fort potentiel d'évolution de carrière (managers, ingénieurs,..)

#### **Avec quel métier ?**

- > Technicien/responsable Qualité.
- > Technicien/responsable Logistique.
- > Technicien/responsable méthodes/industrialisation.
- > Technicien/responsable planification et ordonnancement.
- > Technicien /responsable Achat/Approvisionnement.
- > Responsable gestion des stocks.
- > Responsable Qualité Hygiène Sécurité Environnement.
- > Responsable conditionnement/transport.
- > Consultant méthodes et organisation.
- > Consultant Qualité, Sécurité, Environnement et Développement Durable.

# Programme

---

## **Découverte des métiers de la qualité/logistique**

Anglais, Communication, Mathématiques  
Ebauche du Projet Professionnel et Personnel  
Initiation aux outils informatiques  
Eléments d'automatique industrielle  
Découverte des métiers de la qualité et de la logistique  
Hygiène, sécurité et environnement  
Economie-droit des entreprises

## **Les outils et méthodes de la qualité/logistique**

Anglais, Communication, Mathématiques  
Projet Professionnel et Personnel  
Outils informatiques et base de données  
Méthodes et outils de la qualité/logistique  
Management de projet  
Approche comptable  
Santé et sécurité des opérateurs  
Stage découverte (3 semaines)

## **Le temps de l'approfondissement des compétences**

Anglais, Communication, Mathématiques  
Approfondissement scientifique ou professionnel  
Projet Professionnel et Personnel  
Logistique, Planification, Pilotage de production  
Management de la qualité  
Découverte des systèmes d'information

## **Maturation du projet et immersion professionnelle**

Finalisation du Projet Professionnel et Personnel  
Animation d'équipes qualité/logistique  
Techniques avancées des méthodes qualité/logistique

Systeme d'information integre

Programmation et informatique avancee

Ouverture aux metiers de la sante

Stage d'immersion professionnelle (12 semaines)

## Methode pedagogique

- > Jeux pedagogiques
- > Atelier de production et de metrologie
- > Atelier mecanique et automatique
- > Logiciels professionnels (CAO, ERP, SAP, ...)
- > Projets tuteurs (conception et industrialisation des produits innovants et eco-concus)
- > Stages en entreprise

## Equipe pedagogique

- > Une equipe composee de professeurs de l'universite, de maitres de conferences, de professeurs agriges et certifies, de professionnels de grandes entreprises, ...